

**INDIVIDUELLE EDELMETALLRECYCLING-KONZEPTE**  
INDIVIDUAL REFINING CONCEPTS TO PRESERVE YOUR VALUES

RECYCLE TO   
**PRESERVE**



# INDEX

EDELMETALLRECYCLING	4	PRECIOUS METAL RECYCLING
MISSION & VISION	6	MISSION & VISION
PHILOSOPHIE	8	PHILOSOPHY
PROZESS & MATERIALIEN	10	PROCESS & MATERIAL
UNSER SERVICE	12	SEAMLESS SERVICE
TECHNOLOGISCHES KNOW-HOW	14	TECHNOLOGICAL KNOW-HOW
ANALYTIK	16	ANALYSIS
ABRECHNUNG	17	SETTLEMENT
NACHHALTIGKEIT	18	SUSTAINABILITY
UNSERE LEITWERTE	20	OUR CORE VALUES
KONTAKT	23	CONTACT

[www.nobra-gmbh.de](http://www.nobra-gmbh.de)

## WILLKOMMEN BEI NOBRA!

Erhalten steht für uns im Mittelpunkt.

Unser Unternehmen ist seit nunmehr vier Jahrzehnten auf die Rückgewinnung von Edelmetallen aus verschiedensten industriellen Abfallströmen und Wertstoffen spezialisiert. Dadurch führen wir die knappen Ressourcen Edelmetalle wieder den Rohstoff- und Produktkreisläufen unserer Kunden zu und verbessern damit gleichzeitig deren CO2-Bilanz signifikant. Nachhaltigkeit, als auch der schonende und effiziente Einsatz von Ressourcen spielen für uns auch im Umgang mit Umweltfragen und der Beziehung zu unseren Mitarbeitern eine entscheidende Rolle. Wir verstehen sie als Ausgangsbasis unseres Erfolges.

Wir erhalten Ihre Werte! Lassen Sie uns gemeinsam unsere Umwelt erhalten.

#erhalten #werte #umwelt #edelmetalle

## WELCOME AT NOBRA!

Preservation is our focus.

We've been specializing in the recovery of precious metals from a broad range of different industrial waste streams and other valuable, precious metal containing materials for more than 40 years now. By that means, we are facilitating the return of these rare resources to our clients' raw material and product cycles and at the same help to reduce the carbon footprints of such entire loops significantly. Sustainability as well as a gentle and efficient use of resources play a major role for us, both in our positioning towards environmental preservation and the relationship to all our employees. We do consider them as the fundament of our success.

We strive to uphold your values. Let's work together to preserve our environment.

#sustainability #values #environment #preciousmetals



# WIR GEBEN EDELMETALLEN IHREN WERT ZURÜCK.

79 <b>Au</b>	
	47 <b>Ag</b>
45 <b>Rh</b>	46 <b>Pd</b>
	78 <b>Pt</b>

# WE PUT THE PRECIOUS BACK INTO METALS.

Gold (Au), Silber (Ag), Platin (Pt), Palladium (Pd), Rhodium (Rh) und Ruthenium (Ru) - wir machen wertvolle Stoffe für eine erneute Verwendung zugänglich.

Unser Fokus und unsere Kernexpertise liegt dabei in der thermischen Behandlung von edelmetallhaltigen Abfallströmen. Dabei entfernen wir Restorganik wie Lösemittel, Katalysatorträger, Verpackungen, überschüssige Restfeuchte, u.v.m. bei hohen Temperaturen. Die enthaltenen brennbaren Substanzen verglühen zu Asche und was dann als Konzentrat übrig bleibt, wird gemahlen, gesiebt, homogenisiert und auf den Edelmetallgehalt hin analysiert. Auch den Umgang mit komplexen, gefährlichen und stark verunreinigten Materialien haben wir über die Jahre perfektioniert.

Dank unseres Geschäftsmodells mit hohen Kapazitäten in der thermischen Abfallbehandlung und Edelmetallrückgewinnung gehören wir in Europa zu den marktführenden Unternehmen unserer Branche.

Wir setzen saubere, modernste Technologie bei der Verarbeitung ihrer Abfallströme ein und arbeiten darüber hinaus mit größter Sorgfalt; ergänzt wird unser Angebot durch viele Servicebausteine welche Sie individuell nutzen können - alles kann, nichts muss!

Jeder einzelne Verarbeitungsschritt ist stets für unsere Kunden transparent und wird lückenlos digital dokumentiert – schließlich ist gegenseitiges Vertrauen die Basis unserer Arbeit.

Als erfahrener, zuverlässiger Partner betreuen wir seit vielen Jahren zahlreiche Unternehmen aus dem Mittelstand bis hin zu weltweit führenden Konzernen. Als Norbert Brand das Unternehmen 1980 in Offenbach gründete, setzte er bereits auf Recycling, als edelmetallhaltige Rückstände in der Regel noch entsorgt wurden. Nach wie vor ist sein Motto „Vorausdenken“ die Grundlage für das kontinuierliche und gesunde Wachstum des Unternehmens.

Die Nobra GmbH beschäftigt etwa 40 Mitarbeiter. Verwaltungssitz ist Offenbach am Main, die Produktion befindet sich seit 1991 in Rippershausen, Thüringen. Wurde dort zunächst mit einem einzigen Ofen gearbeitet, so sind es heute insgesamt 9 Anlagen mit unterschiedlicher Ofentechnik zur thermischen Verwertung. Als mittelständisches Familienunternehmen bieten wir unseren Kunden viele Vorteile, von Flexibilität und einer zügigen Abwicklung durch kurze Entscheidungswege bis hin zu einer persönlichen, individuellen Betreuung.

#vorausdenken #persönlich #individuell  
#transparent #vertrauen

## CONSERVING AND REUSING PRECIOUS METALS

We help you to...

Whether gold (Au), silver (Ag), platinum (Pt), palladium (Pd), rhodium (Rh) or ruthenium (Ru), we specialise in recovering high value materials for reuse.

Our focus and core expertise lies in the refining of precious metals from industrial waste using most advanced incineration technology. By that, organic impurities, solvents, catalyst carrier base material, packaging, any excess residual moisture and much more are being removed. Flammable waste components are entirely incinerated and the remaining ash concentrate is then being milled, sieved, homogenized, sampled and analyzed for its precious metal content. Over many years of operations, we've also learnt and brought to perfection the treatment of highly complex, hazardous and strongly contaminated waste materials. Thanks to our business model and high capacity site, permitted for thermal waste treatment, we are considered one of the most advanced companies in Europe within the precious metal refining sector.

We are using the most modern and environmentally-friendly processing technologies while treating your wastes and at the same time take utmost care. Further, we provide a number of enhanced, supplementary services that you may also wish to take advantage of. Make your own pick - anything goes.

We provide full transparency of our processes to clients, including comprehensive data capture at each stage. Trust and integrity lie at the heart of our service.

We offer experience and create respectful working partnerships with many businesses, ranging from SMAs to multinationals. When Norbert Brand established the company in Offenbach in 1980, he laid great importance in recycling at a time when many industrial by-products containing precious metals were simply discarded. He still stands by his motto of 'thinking ahead' which has proven to be a highly successful long term strategy, and has promoted the healthy growth of the business.

Nobra GmbH currently employs around 40 full time staff, headquartered in Offenbach, whilst the reprocessing plant itself has been in Rippertshausen since 1991. It began with a single furnace and has meanwhile grown to a total of 9 incineration installations of different sizes, capacity and waste-specific treatment purpose. As a mid-sized, family run business, we offer our clients flexibility, fast turn-around times, speedy decision making and a service tailored to your individual requirements.

#thinkingahead #personalisation #individual  
#transparent #integrity

**ERHALTEN  
steht für uns  
im Mittelpunkt.**



**RECYCLE TO  
PRESERVE**



**WIR RECYCELN  
EDELMETALLE,  
UM ZU ERHALTEN...  
...IHRE WERTE &  
UNSERE UMWELT.**

## UNSERE MISSION

Wir verstehen es als unsere Aufgabe, Edelmetalle für eine erneute Verwendung dem Wirtschaftskreislauf wieder zuzuführen. Indem wir edelmetallhaltige Industrieabfälle thermisch aufbereiten, gewinnen wir die wertvollen Bestandteile in Form von Gold, Silber, Platin, Palladium, Rhodium und Ruthenium zurück. Dadurch wird der Abbau nachwachsender Rohstoffe geschont und die CO<sub>2</sub>-Bilanzen der Rohstoffkreisläufe deutlich verbessert. Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern leisten wir so einen Beitrag für eine nachhaltige und intakte Umwelt.

**Our Mission** - We see it as our primary mission to recover precious metals from industrial wastes and their production by-products and to make them available again for re-use into our clients' economic loops. By exposing industrial wastes to thermal treatment, we are able to then refine their valuable metals as pure gold, silver, platinum, palladium, rhodium and ruthenium. This reduces the demand to supplement rare renewable resources and improves the carbon footprint balance of the raw material cycles significantly. Together with our clients and partners, we play a significant part in the sustainability of our increasingly fragile environment.

## UNSERE VISION

Wir möchten für Sie der bevorzugte und verlässlichste Partner im Bereich Edelmetallrecycling sein, damit Sie Ihre Werte erhalten und wir gemeinsam einen Beitrag zur Schonung unserer Umwelt leisten. Konkret bedeutet das für uns, Recyclingquoten zu erhöhen und durch weitere Optimierung unserer internen Prozesse eine stetige Reduzierung des Energieeinsatzes und der Emissionen zu realisieren.

Unser Anspruch ist es unsere Position als eines der technologisch richtungsweisenden Recyclingunternehmen im Bereich der thermischen Abfallbehandlung zu festigen und weiter auszubauen.

**Our Vision** - We wish to become your preferred and most reliable partner for recycling, allowing you to also play your part in the protection of the global environment. For us this means striving for improved recycling quotas and the constant re-evaluation and optimisation of our business processes, including reduced energy consumption and emissions. We also strive to retain and further advance our position at the forefront of recycling within the thermal reprocessing segment.

## PROFESSIONELL, ZERTIFIZIERT & VERANTWORTUNGSBEWUSST

Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb und nach Bundes-Immissionsschutzgesetz zugelassenes Recyclingunternehmen arbeiten wir grundsätzlich mit allen Branchen der Industrie zusammen, in denen edelmetallhaltige Rückstände entstehen.

Unsere Kunden können stets sicher sein, dass wir die Edelmetalle effizient und zuverlässig zurückgewinnen und darüber hinaus praktisch keine Rückstände übrigbleiben. Natürlich folgen wir in der gesamten Abwicklung den geltenden abfallrechtlichen Bedingungen; alle Abläufe entsprechen den international geltenden Regeln von Umwelt-, Abfall-, Gefahrstoff- und Arbeitsrecht.

Weiterhin sind unser Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagement nach ISO 9001, 14001 bzw. 50001 zertifiziert. Auch die Bonität unseres Unternehmens wird regelmäßig durch externe Ratings überprüft und mit "sehr gut" testiert.

#effizient #zuverlässig #qualität #umwelt #energie

“ UNSERE KUNDEN KÖNNEN STETS SICHER SEIN, DASS WIR DIE EDELMETALLE EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG ZURÜCKGEWINNEN.

## PROFESSIONAL, CERTIFIED & CORPORATELY RESPONSIBLE

As a fully certified Specialist Waste Management Company and recognized by the German federal government to comply in full with the Federal Emission Control Act, we are basically working together with all industrial sectors generating precious metal containing waste streams.

Our clients can be assured that precious metals are efficiently and responsibly reprocessed, leaving practically no residual waste left-over. We also adhere to current international waste reprocessing standards with respect to the environment, handling of hazardous waste and employment laws.

Our quality control, environmental and energy management processes are certified to ISO 9001, 14001 and 50001 standards. In addition the solvency of our business is regularly stress-tested and accredited as 'very good'.

#efficient #dependable #quality  
#environment #energy

## UNSERE ZERTIFIKATE

### OUR CERTIFICATES



**ISO 9001**  
Qualitätsmanagement



**ISO 14001**  
Umweltmanagement



**ISO 50001**  
Energiemanagement



**CSR-Rating**  
EcoVadis



**Entsorgungsfachbetrieb**  
§56 KRGW



**Bonitätszertifikat**  
Creditreform

All unsere  
aktuellen  
Zertifikate  
finden Sie hier.  
Einfach scannen.



For all our current certificates, please scan.



## ERFAHRUNG UND SORGFALT. DARAUF KÖNNEN SIE VERTRAUEN.

Das A und O bei uns ist präzise, schnelle und saubere Arbeit, vom Transport über die Verarbeitung und Analyse bis hin zur Abrechnung. Diese hohe Qualität im gesamten Ablauf ist möglich, weil wir als eingespieltes Team über langjährige Erfahrung in der Edelmetall-Rückgewinnung verfügen – und durch kontinuierliche Reinvestitionen in unser Unternehmen immer auf dem neuesten Stand der Technik arbeiten.

Auf den verantwortungsvollen Umgang mit Ihren Wertstoffen und die sorgfältige Verarbeitung können Sie sich jederzeit verlassen. Unser Bestreben ist es stets, für Sie die maximale Ausbeute an Edelmetallen zu erzielen; dies erreichen wir z.B. auch durch modernste Abgasführung, bei der feinste Flugaschepartikel absorbiert und der Verarbeitung wieder zugeführt werden. Ebenso wichtig ist uns die lückenlose und digitale Dokumentation unserer Arbeit: Der gesamte Recyclingprozess lässt sich für jede Lieferung nachvollziehen, sämtliche Lager- und Verarbeitungsbereiche sowie unser Labor sind permanent videoüberwacht.

Materialströme, mit denen wir bisher noch keine Erfahrung in der Behandlung gesammelt haben, untersuchen und evaluieren wir zunächst im Labormaßstab auf Verarbeitbarkeit und Wirtschaftlichkeit anhand eines repräsentativen Musters. Dadurch finden wir eine Basis und schaffen Wissen für einen ersten kommerziellen Test sowie ein belastbares, kommerzielles Angebot. Alternativ unterstützen wir Sie dabei einen passenden Verwertungsweg zu finden.

### WELCHE MATERIALIEN KÖNNEN ANGELIEFERT WERDEN?

Prinzipiell prüfen wir eine wirtschaftliche Verarbeitungsoption für jeden Ihrer Abfallströme. Materialien, mit denen wir bisher noch nicht gearbeitet haben, bereiten wir für eine kostenlose Probe auf. So finden wir heraus, ob wir den Reststoff mit unseren Methoden verarbeiten können oder ob wir dafür neue Möglichkeiten entwickeln können.

Sollte die Zusammensetzung für unser Unternehmen bis dato unbekannt sein, evaluieren wir anhand eines repräsentativen Musters Ihres Abfalls und erstellen einen Evaluierungsbericht.

Auf Basis der Ergebnisse des Evaluierungsberichts führen wir entweder einen Scale-Up-Test durch oder Sie erhalten direkt ein Angebot von uns für die kommerzielle Verarbeitung.

#präzise #sauber #schnell #sicher



## EXPERIENCE, CARE AND ATTENTION YOU CAN RELY ON

We pride ourselves on our precise, rapid and sustainable working practices, ranging all the way from transport and reprocessing through to analysis and final invoicing. That level of quality is assured by virtue of our many years of operation and the experience of our team, together with continued inward investment to keep us at the forefront of technological advances.

You can rely on us to handle your waste materials responsibly and with care. We always aim to recover the highest attainable quantities of precious metals by employing the most technologically advanced procedures together with environmentally responsible reprocessing of residues.

We create a fully digital record of our work for you - it is very important to us that we are able to trace your materials from end to end, starting at delivery through to storage and at each stage of reprocessing. To help facilitate this our testing facilities are permanently subject to CCTV monitoring.

Finding solutions to treating entirely new waste material streams that we yet have no experiences with is part of our DNA. In a first step, we screen and evaluate such new materials in lab scale to prove feasibility for commercial scale reprocessing and refining process economics.

#precision #clean #rapid #safe

### SOURCE MATERIALS WE WORK WITH

In principal, we are evaluating the reprocessing ability of all waste streams and by-products. Waste materials we have not yet worked with are subject to a complementary sample screening and testing. In this way, we find out if we are capable already to directly take in that waste using our existing equipment or if there are other opportunities to develop new processes to do so.

If the matrix is new to us, we will evaluate a method of reprocessing based on representative samples and provide you with a comprehensive evaluation report.

On the basis of such evaluation report, we will either continue to perform with you a scale-up test or you will receive a direct offer for commercial reprocessing.

## LOGISTIK

Ob Kleinmenge oder Großtonnage - auf Wunsch können wir Ihre Wertstoffe vor Ort in Ihren Werken abholen. Hierzu verfügen wir über einen eigenen Fuhrpark mit unterschiedlichen Fahrzeuggrößen. Unsere ADR-geschulten Fahrer garantieren bei Ihnen vor Ort einen sicheren Umgang sowie eine professionelle Ladungssicherung Ihrer Materialien. Als gefährlich klassifizierte Abfälle können wir für Sie über unsere Sammelentsorgungsnachweise abfallrechtlich dokumentieren. Bei der Erstellung der notwendigen Transportpapiere unterstützen wir aktiv - das spart Ihnen Zeit und Aufwand



## ABKÜHLPHASE

Nach der thermischen Behandlung wird Ihr Glührückstand in geschlossenen Abkühlräumen mit separater Filtertechnik behutsam heruntergekühlt. Auch dadurch reduzieren wir den Anteil an Restorganik weiter.

## FEINAUFBEREITUNG & PROBENAHEME

Der erkaltete Glührückstand wird zunächst je nach Materialeigenschaft und -bedarf gemahlen. Mittels Siebtechnik wird eine spezifische Morphologie garantiert, welche für die spätere Analytik sowie die Pyro- und Hydrometallurgie entscheidend ist - wir verfügen über diverse technische Möglichkeiten für diesen Verarbeitungsschritt. Danach erfolgt die Rohprobenahme und Musterfeinaufbereitung - je nach Menge an Glührückstand und Materialtyp verfügen wir auch hier über diverse technische Möglichkeiten, welche stets zielgerichtet eingesetzt werden, um am Ende ein homogenes, vollständig repräsentatives Muster für die Analytik zur Verfügung zu stellen.

## MATERIALEINGANGS-KONTROLLE

Ihre Posten werden unmittelbar nach Eingang bei uns visuell begutachtet/geprüft, brutto verwogen, digital mittels Barcode-System erfasst und sicher zwischengelagert. Im Anschluss erhalten Sie eine elektronische Auftragsbestätigung.

## THERMISCHE BEHANDLUNG

Direkte oder indirekte Ofenbeheizung, effiziente Nachverbrennung, schnelle und schonende Kühlung des Abgasstroms, Adsorption selbst feinsten Flugaschepartikel, keine Nasswäsche, saubere Filtertechnik - klingt abstrakt, ist aber entscheidend. Mit unseren multiplen technologischen Möglichkeiten entscheiden wir individuell, welcher Weg der thermischen Behandlung für Ihren Abfall der effizienteste ist und reduzieren dabei Restorganik stets schonend.

## ANALYTIK

Wir garantieren Ihnen stets unabhängige Analysenergebnisse. Hierfür arbeiten wir mit externen, zertifizierten Laboren zusammen, welche alle - in Abhängigkeit der Materialeigenschaften ihrer Glührückstände - über unterschiedliche Prüf- und Messeinrichtungen verfügen. Gängig ist die gravimetrische Vorbehandlung, der Aufschluss mittels Säuren und die Messung u.a. mittels ICP-OES. Gerne stellen wir Ihnen ein Muster für Ihre eigene Vergleichsanalytik zur Verfügung.

## ABRECHNUNG

Mittels der Analytik schaffen wir eine Basis für die finale Abrechnung. Die Menge an zurückgewonnenen Edelmetallen schreiben wir Ihnen innerhalb der Metallfälligkeiten auf Ihrem Edelmetallkonto bei NOBRA gut. Was dann mit ihren Edelmetallen passieren soll, entscheiden allein Sie - Verkauf, Transfer, Sale & Lease Back, Erhalt auf Ihrem Edelmetallkonto - sprechen Sie uns einfach an!

## LOGISTICS

Whether large or small volumes, we can provide a waste collection service from your location. We run a fully equipped, GPS- traceable fleet of waste transporters and our certified drivers provide a professional and safe loading service, thus saving time and efforts on your end. Any materials classified as hazardous can be lawfully documented by us utilising collective disposal certificates. We can also actively assist with the drafting of all necessary transportation papers.



## COOLING PROCESS

Following the thermal reprocessing of your waste, the incineration residues are carefully cooled in dedicated, enclosed cool-down areas with discrete filtering technologies, this also assists with the reduction of residual organic matter.

## FINE PROCESSING AND SAMPLING

Depending on the material nature and characteristics - and upon requirement - the cooled-down incineration residues are first being milled while then being sieved down to a dedicated, guaranteed morphology, making this step essential for the onward analytics as well as the pyro- and hydrometallurgical PGM refining. The next step is raw sampling, followed by sample fine preparation. Once again we use a range of dedicated preparation techniques, depending on the volume and composition of the residues, that results in a homogenous and representative sample for analysis.

## INSPECTION OF INCOMING DELIVERIES

On arrival, any delivery is subject to immediate visual inspection, weighed, assigned a digital tracking barcode and put into temporary storage. On completion of the delivery, you will receive an electronic order confirmation.

## THERMAL REPROCESSING

Whether direct or indirect heating of our furnaces, efficient post-combustion, rapid cooling down of the exhaust, adsorption of even the finest particles, no wet-washing exhaust purification, sensitive and clean filtration - all that may sound abstract, but is vital to process' success. We offer a range of technologically advanced systems, depending on the most efficient pathway for your particular waste materials, thus optimising the reduction of organic residues.

## ANALYSIS

We always guarantee fully independent analytical results, working with third party, certified testing labs, all of which have access, depending on the nature of the samples, to various test and measurement regimes, of which gravimetry, ICP or similar are most commonly used. We are also happy to provide you with samples, should you wish to undertake your own comparative analysis.

## INVOICING

The results obtained from the sample analytics build the basis for the final lot cost calculation and settlement. The amount of precious metals recovered is thus being credited in favor of your precious metal weight account with NOBRA within the agreed metal availability time frame.

„DIE NOBRA GMBH ZÄHLT  
ZU DEN TECHNOLOGISCH  
WEGWEISENDEN UNTERNEHMEN  
IM BEREICH EDELMETALL-RECYCLING  
IN EUROPA.“



## ADVANCED TECHNOLOGICAL KNOW-HOW

Due to our access to numerous technologically advanced reprocessing systems, the high treatment capacity established, specific expertise and know-how, we are considered one of Europe's most advanced precious metals recycling businesses.

When reprocessing industrial waste and by-products thermally, the choice of technologies used is vital to the successful recovery of the precious metals and yields. Using both directly and indirectly heated furnaces, temperature profiles can be finely adjusted according to the nature of the materials being processed.

All of our furnaces use the most efficient afterburners followed by rapid, yet controlled cooling of the exhaust gases. Even the finest of particulates are being adsorbed using a special purpose additive injection in the exhaust which is being re-captured, followed by modern filtration technologies to ensure compliance with environmental requirements, this minimises loss through processing and guarantees our environmental credentials with respect to handling of hazardous waste thus hitting all emissions targets as set out in law.

#top #leader #knowhow

“ WE ARE ONE OF EUROPE'S MOST  
ADVANCED PRECIOUS METALS  
RECYCLING BUSINESSES.

## TECHNOLOGISCHES KNOW-HOW AUF DEM NEUESTEN STAND

Durch unseren flexiblen Zugang zu unterschiedlichen Technologien, der hohen Kapazität in der Verarbeitung und unserem spezifischen Know-how aus Erfahrung gehören wir in Europa zu den wegweisenden Unternehmen im Bereich Edelmetall-Recycling.

Bei der thermischen Abfallbehandlung ist die Auswahl der richtigen Verarbeitungstechnologie mitentscheidend für die spätere Edelmetallausbeute. Wir verfügen über Möglichkeiten der direkten und der indirekten Ofenkammerbeheizung und können auch das Temperaturprofil in der Verarbeitung je nach Bedürfnis ihrer Abfälle steuern. Alle unsere Veraschungsöfen arbeiten mit effizienter Nachverbrennung, schneller und schonender Kühlung des Abgasstromes, Adsorption selbst feinsten Aschepartikel mit Prozessrückführung und moderner Filtertechnik

- das reduziert Prozessverluste auf ein Minimum und garantiert, dass wir stets umweltgerecht mit Gefahrstoffen umgehen und Emissionen unterhalb der gesetzlichen Vorschriften halten können.

#top #leader #knowhow



## PERFEKT ANALYSIERT UNABHÄNGIG & PRÄZISE

Für eine größtmögliche Objektivität arbeiten wir mit zertifizierten externen Laboren zusammen.

Die Grundlage für eine exakte Analytik bildet ein belastbar repräsentatives Muster des Glührückstandes. Deswegen werden die Ascherückstände nach der thermischen Behandlung fein gemahlen, spezifisch gesiebt und im anschließenden Probenahmeverfahren vollständig homogenisiert. Know-how, Sorgfalt und Präzision sind in diesen Prozessschritten ausschlaggebend, schließlich bilden die Analyseergebnisse am Ende die Basis für Abrechnung der Gesamtmenge und damit die Basis ihrer Edelmetallausbeute.

Die Proben werden anonymisiert und versiegelt an die externen Labore übermittelt.

Auf Wunsch schicken wir Ihnen gerne eine Probe Ihres Materials. Sie können aber auch persönlich oder durch einen Stellvertreter bei der Probenahme anwesend sein. Die Begleitung aller Prozessschritte ist möglich. Ein Rückstellmuster der Probe bewahren wir für eventuelle Rückfragen sechs Monate auf.

#analyse #unabhängig #anonym  
#genau #sorgfältig



## ACCURATE ANALYSIS INDEPENDENT AND PRECISE

For greatest objectivity we work with certified, third party testing laboratories.

The basis for accurate analysis is a robust and representative sample of the residues. Following heat treatment, these residues are carefully milled, sieved, filtered and fully homogenised in preparation for test sampling. Experience, attention to detail and precision working practices are of the utmost importance during this stage of the process, ultimately it is this which provides the basis for financial evaluation of the recovered metals. All samples are anonymised, sealed and sent to third party test labs.

Upon request, we can also deliver to your attention a representative sample of your waste materials ashes. Further, you may wish to attend the crucial sampling process either in person or by an appointed third-party surveyor - accompanying the workflow through all process steps is possible. We also keep a retain sample for six month for any necessary future reference.

#analysis #independent #anonymised #accurate #careful



## DIE ABRECHNUNG

TRANSPARENT, AUSFÜHRLICH & SCHNELL.

Die Abrechnung bildet den formalen Abschluss einer gemeinsamen Kampagne. Sie enthält alle wesentlichen, auftragsbezogenen Daten wie Brutto- und Nettoeingangsgewicht, das Vergütungsgewicht, die Edelmetallkonzentration aus dem repräsentativen Muster des Glührückstandes und letztlich die Gesamtausbeute an Edelmetallen, welche wir für Sie zurückgewinnen konnten. Die kommerzielle Basis für die Abrechnung stellen unsere Angebote dar, welche wir Ihnen vor Auftragserteilung schon zugesandt haben.

Was im Anschluss nach Metallfälligkeit mit Ihren Edelmetallen passiert, entscheiden alleine Sie – hier eine Auswahl der für Sie wählbaren Optionen:

- Verkauf der Edelmetalle (fixing, spot, limit order)
- Transfer der Edelmetalle auf ein von Ihnen benanntes Edelmetallkonto (paper transfer, Giro, physische Lieferung)
- Bereitstellung der Edelmetalle als Barren, Granalien, Schwamm (min. "good delivery" Standard)
- Erhalt der Edelmetalle auf Ihrem Edelmetallkonto bei der NOBRA GmbH

## INVOICING

TRANSPARENT, COMPREHENSIVE AND FAST

By means of final settlement and invoicing, the formal summation of the campaign performed together is taking place. We will provide you with the full summarizing main campaign data such as gross- and net weights, settlement weights, metal concentrations based on representative samples analyzed and finally the entire process yield of recovered precious PGMs that we could refine for you. The commercial basis of your bill is in accordance with the terms of the commercial offer we provide prior to entering into business.

The final fate of the recovered metals is entirely at your discretion, below is a selection of possible options:

- sale of the metals (fixing, spot, limit order)
- transfer of the metals to a precious metal account of your choosing (paper transfer, giro, physical delivery)
- "good delivery" of the metals as bars, granulates, sponge (min 'good delivery' standard)
- maintaining of the metals into your NOBRA GmbH precious metals account

## UNSERE VISION EINES PERFEKTEN UNTERNEHMENS.

### NACHHALTIGKEIT IN ALLEN BEREICHEN.

Nachhaltigkeit macht einen entscheidenden Teil unseres Erfolges aus. Dabei beziehen wir uns nicht nur auf Umweltfragen, sondern auch auf die Nachhaltigkeit in Kundenbeziehungen und im Verhältnis zu unseren Mitarbeitern.

Nachhaltigkeit macht einen entscheidenden Teil unseres Erfolges aus. Dabei beziehen wir uns nicht nur auf Umweltfragen, sondern auch auf die Nachhaltigkeit in Kundenbeziehungen und im Verhältnis zu unseren Mitarbeitern.

Schon die Tatsache, dass wir wertvolle Rohstoffe zurückgewinnen, steht für Nachhaltigkeit. Doch das allein genügt natürlich nicht, denn auf das WIE kommt es an. Mit der modernen, hocheffizienten Technologie und durch größte Sorgfalt während des gesamten Verarbeitungsprozesses sparen wir Energie und schonen Ressourcen. So wird bei uns u.a. die Wärme aus der Verbrennung teilweise wieder genutzt. Zudem decken wir einen nicht unerheblichen Teil unseres Energiebedarfs durch die Energiegewinnung unserer eigenen Photovoltaikanlage. Unser Energie management ist nach ISO 50001 zertifiziert.

Dass wir unsere Verantwortung ernst nehmen und danach handeln, zeigt auch unser zertifiziertes Qualitäts- & Umweltmanagement nach ISO 9001 bzw. ISO 14001. Wir haben uns Umweltziele gesetzt, die wir kontinuierlich überprüfen und verbessern.

Auch in der Unternehmensführung ist für uns Nachhaltigkeit selbstverständlich: Wir setzen auf den Standort Deutschland und auf erfahrene, gut ausgebildete Fachkräfte. Langfristige Arbeitsverhältnisse und angemessene Löhne sind bei uns Standard – ebenso wie ein angenehmes Betriebsklima und die kostenlose Verpflegung der Mitarbeiter in der Kantine. Auch die Reduktion des Papiereinsatzes in unseren Verwaltungsprozessen hat sich unser Team zur Aufgabe gemacht.

Darüber hinaus investieren wir regelmäßig in die Technologie und den weiteren Ausbau unseres Angebots. Denn nur so können wir für unsere Kunden nachhaltig erstklassige Arbeit leisten.

#effizient #verantwortungsvoll #selbstverständlich

## OUR VISION FOR A PERFECT BUSINESS

### SUSTAINABILITY IN EVERY ASPECT

Sustainability is a significant part of our success. This is not just in relation to environmental concerns but also with regard to our relationship with our clients and our staff.

The fact that we recover precious metals from waste is of itself sustainability in action. However that alone is not the full picture - it all depends on the 'HOW'. Harnessing modern, highly efficient technologies and attention to detail at each stage of reprocessing, assist in the monitoring and saving of energy and resources. The heat generated by our furnaces, for example, is reused and we cover much of our, not insubstantial, energy needs through use of solar panels. Our energy management is certified to ISO 50001 standards.

We take our responsibilities seriously, demonstrated by our certified quality control and environmental management ISO 9001 and ISO 14001 standards. Further, we have set ourselves ambitious environmental targets in order to continually improve performance.

Sustainability also extends to our leadership functions. We are committed to our German base and our experienced, well trained staff. Long-term working relationships and employments as well as above industry standard wages are a given - we have created a great working environment, which includes a complimentary workers canteen. It even extends to our commitment to reduce the use of paper for administrative processes.

We continuously invest in new technologies and in expanding our offering. This is how we are able to always provide a first class service to our clients.

#efficient #responsible #asamatterofcourse



Unsere zentrale Vorstellung erfolgreichen Handelns.

## VERTRAUEN

Wir glauben daran, dass gegenseitiges Vertrauen die Grundlage unserer Arbeit mit Kunden und Mitarbeitern bildet und damit der Grundstein unseres bisherigen Erfolgs ist.

#vertrauen #menschlichkeit

## PARTNERSCHAFT

Wir glauben daran, dass nur durch eine starke und langfristige Partnerschaft zu unseren Mitarbeitern und Kunden, die Erreichung unserer Ziele möglich ist.

#partner #team

+

## TECHNOLOGIE & INNOVATION

Wir glauben daran, dass es noch besser geht. Ständige Optimierung steht auf unserem Tagesplan. Durch den Einsatz neuester Technologie und unseren eigenen Anspruch treiben wir Innovationen voran.

#innovation #digital #technologie

## SORGFALT & SICHERHEIT

Wir sind uns unserer Verantwortung bewusst und garantieren einen sorgfältigen Umgang mit den Materialien unserer Kunden und Partner. Darüber hinaus genießt das Thema Arbeitssicherheit bei uns höchste Priorität.

#verantwortung #sorgfalt #arbeitssicherheit

RECYCLE TO PRESERVE



Our understanding of a successful business model.

## INTEGRITY

We believe that mutual trust is the fundament of our relationship with our clients and staff and is also the basis for our success to date.

#trust #humanity

## PARTNERSHIPS

We believe it is only possible to achieve all of our goals by promoting strong and long lasting partnerships with our staff and clients.

#partner #team

## TECHNOLOGY & INNOVATION

We believe that there is always room for improvement. Continued optimisation is always on the agenda. It is as a result of the introduction of new technologies and our own high standards that we continue to innovate and evolve.

#innovation #digital #technology

## ATTENTION TO DETAIL & SAFETY

We are fully aware of our responsibilities and guarantee safe handling of our clients' and partners' materials. In addition to this, job security takes highest priority for us.

#responsible #attentiontodetail #jobsecurity



Die NOBRA GmbH ist Mitglied des UN Global Compact Netzwerks. Der United Nations Global Compact ist die weltweit größte und wichtigste Initiative für verantwortungsvolle Unternehmensführung. Auf der Grundlage 10 universeller Prinzipien und der Sustainable Development Goals verfolgt er die Vision einer inklusiven und nachhaltigen Weltwirtschaft zum Nutzen aller Menschen, Gemeinschaften und Märkte, heute und in Zukunft. [www.unglobalcompact.org](http://www.unglobalcompact.org)

NOBRA GmbH is a member of the UN Global Compact Network. The United Nations Global Compact is the world's largest and most important initiative for responsible business practices. Based on 10 universal principles and sustainable development goals, it follows a vision for an inclusive and sustainable world economy for the benefit of all humanity, communities and markets, today and in the future. [www.unglobalcompact.org](http://www.unglobalcompact.org)



**ERHALTEN SIE  
IHRE EIGENEN WERTE!**

PRESERVE YOUR  
OWN VALUES!



## ALLES WEITERE PERSÖNLICH.

Sie haben noch Fragen? Sie interessieren sich für ein unverbindliches Informationsgespräch? **Sie möchten Ihre Wertstoffe von uns testen und bewerten lassen?** Oder suchen Sie nach spezifischen Lösungen für Ihr Unternehmen? Wir erläutern Ihnen gerne persönlich, was wir für Sie tun können.

## EVERYTHING ELSE IS ON A PERSONAL NOTE.

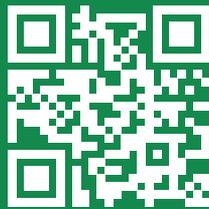
Do you have any questions, are you interested in a non-binding conversation? **Would you like us to test and evaluate your materials?** Are you seeking a specific solution to a business problem? We would be happy to speak to you in person to see how we could help.

**NOBRA GmbH**

Sandfeld 16  
98639 Rippershausen  
Germany

Tel: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 0  
Fax: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 22

Email: [info@nobra-gmbh.de](mailto:info@nobra-gmbh.de)  
Web: [www.nobra-gmbh.de](http://www.nobra-gmbh.de)



SCAN & VISIT US!

**NOBRA GmbH**

Sandfeld 16  
98639 Rippershausen

Tel: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 0  
Fax: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 22

Email: [info@nobra-gmbh.de](mailto:info@nobra-gmbh.de)  
Web: [www.nobra-gmbh.de](http://www.nobra-gmbh.de)

---

**Gedruckt auf 100% Recyclingpapier.**  
Printed on 100% Recycling Paper.