



EDELMETALLRÜCKGEWINNUNG IN EIGENER VERARBEITUNG

WILLKOMMEN BEI NOBRA!

Unser Unternehmen recycelt Edelmetalle aus industriellen Rückständen und macht sie so für eine erneute Verwendung zugänglich. Nachhaltigkeit spielt dabei eine entscheidende Rolle und macht einen Teil unseres Erfolgs aus. Nicht nur in Bezug auf Umweltfragen, auch die Nachhaltigkeit in Kundenbeziehungen und im Verhältnis zu unseren Mitarbeitern ist uns wichtig. Erfahren Sie auf den folgenden Seiten gerne mehr über die Philosophie und Arbeitsweise unseres Unternehmens.



Norbert Brand
Geschäftsführer Nobra GmbH



INHALT

04 EDELMETALL-RECYCLING	14 ANALYTIK
06 PHILOSOPHIE	15 ABRECHNUNG
08 UNSER SERVICE	16 NACHHALTIGKEIT
11 ERFAHRUNG & SORGFALT	18 KONTAKT
12 TECHNOLOGISCHES KNOW-HOW	

WIR GEBEN EDELMETALLEN IHREN WERT ZURÜCK.

Nachhaltigkeit ist für uns kein Schlagwort, sondern seit mehr als 30 Jahren Gegenstand unseres Unternehmens:

Durch die Wiedergewinnung von Edelmetallen aus industriellen Rückständen machen wir wertvolle Stoffe für eine erneute Verwendung zugänglich – vor allem Gold (Au), Silber (Ag), Platin (Pt), Palladium (Pd), Rhodium (Rh) und Ruthenium (Ru).

Au

Ag

Pt

Pd

Rh

Dazu setzen wir die Reststoffe gezielt hohen Temperaturen aus. Die enthaltenen brennbaren Substanzen verglühen zu Asche und was dann als Konzentrat übrig bleibt, wird gemahlen, gemischt und auf den Edelmetallgehalt hin analysiert. Dank unserer hohen Kapazitäten bei der Verarbeitung erfolgt die Abrechnung schon nach etwa sechs bis acht Wochen.

Wir arbeiten mit modernsten Technologien und größter Sorgfalt; zudem bieten wir einen umfassenden Service. Alle Schritte sind stets für

die Kunden transparent und werden lückenlos dokumentiert – schließlich ist Vertrauen die Basis für unsere Arbeit. Seit vielen Jahren betreuen wir weltweit zahlreiche Unternehmen aus dem Mittelstand und der Großindustrie. Als Norbert Brand das Unternehmen 1980 in Offenbach gründete, setzte er bereits auf Recycling, als edelmetallhaltige Rückstände in der Regel noch entsorgt wurden. Nach wie vor ist sein Motto „Vorausdenken“ die Grundlage für das gesunde Wachstum des Unternehmens.

Die Nobra GmbH beschäftigt über 30 Mitarbeiter. Verwaltungssitz ist Offenbach, die Produktion befindet sich seit 1991 in Rippershausen, Thüringen. Wurde dort zunächst mit einem einzigen Ofen gearbeitet, so sind es heute sechzehn.

Als mittelständisches Familienunternehmen bieten wir unseren Kunden viele Vorteile, von Flexibilität und einer zügigen Abwicklung durch kurze Entscheidungswege bis hin zu einer persönlichen, individuellen Beratung.

“ NACHHALTIGKEIT IST SEIT MEHR
ALS 30 JAHREN DIE PHILOSOPHIE
UNSERES UNTERNEHMENS.



The background image shows a large industrial facility with a high ceiling and a series of large, green, rectangular processing units. Each unit has the 'NOBRA' logo and a yellow circle. The units are labeled with numbers like '11/2 5' and '11/1 6'. The facility has a modern, clean look with stainless steel pipes and a large window on the right side showing a bright sky. The overall atmosphere is professional and industrial.

“ UNSERE KUNDEN KÖNNEN
STETS SICHER SEIN, DASS WIR
DIE EDELMETALLE EFFIZIENT
UND ZUVERLÄSSIG ZURÜCK-
GEWINNEN.

PROFESSIONELL BIS INS DETAIL.

Wir arbeiten grundsätzlich mit allen Branchen der Industrie zusammen, in denen edelmetallhaltige Rückstände entstehen.

Unsere Kunden können stets sicher sein, dass wir die Edelmetalle effizient und zuverlässig zurückgewinnen und darüber hinaus praktisch keine Rückstände übrig bleiben. Natürlich folgen wir in der gesamten Abwicklung den geltenden abfallrechtlichen Bedingungen; alle logistischen Abläufe entsprechen den international geltenden Regeln von Umwelt-, Abfall-, Gefahrgut- und Arbeitsrecht.

Dafür stehen wir als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb und nach Bundes-Immissionsschutzgesetz genehmigtes Recyclingunternehmen. Darüber hinaus sind unser Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagement nach ISO 9001, 14001 bzw. 50001 zertifiziert und auch die Bonität wird regelmäßig durch ein Zertifikat dokumentiert.

UNSER SERVICE - ALLES AUS EINER HAND



“ MIT UNSEREM SERVICE
ERSPAREN WIR IHNEN
ORGANISATORISCHEN
AUFWAND.

TRANSPORT

Wir holen die Reststoffe vor Ort mit eigenen Fahrzeugen ab, die auch für Gefahrguttransporte geeignet sind. Auf Wunsch stellen wir Sammelbehälter zur Verfügung. Mit diesem Service ersparen wir Ihnen organisatorischen Aufwand und auch wenn wir eine Spedition beauftragen, übernehmen wir alle Formalitäten. Sobald Ihre Reststoffe bei uns eintreffen, werden sie mit geeichter Technik gewogen und wir vergleichen das Ergebnis mit dem Gewicht bei der Beladung.

PRÜFUNG DES MATERIALS

Ihr Posten erhält eine Durchlaufnummer zur lückenlosen Dokumentation während des gesamten Verarbeitungs- und Analyseprozesses. Dann wird das Material geprüft, damit wir es optimal verarbeiten können. Zur mechanischen Vorbehandlung stehen uns unterschiedliche Zerkleinerer zur Verfügung; Reststoffe mit sensiblen Daten werden unmittelbar am Tag des Eintreffens geschreddert.

THERMISCHE BEHANDLUNG

Um das Material für die Weiterverarbeitung vorzubereiten, reduzieren wir das Volumen in einem thermischen Prozess: Die organischen Reststoffe werden bei großer Hitze zu Asche verglüht – verascht, wie der Fachbegriff heißt. Wir besitzen zwei verschiedene Anlagen zur Veraschung, die für unterschiedliche Arten von Reststoffen genutzt werden. Je nach Material entscheiden wir, welcher Ofen und welche Temperatur optimal sind.

MISCHEN, MAHLEN, LABORPROBE

Der erkaltete Glührückstand wird in Kugelmøhlen gemahlen und in Mischaggregaten homogenisiert. Denn nur eine sorgfältige, gleichmäßige Mischung liefert eine Probe, die repräsentativ für die Gesamtmenge ist.

ANALYTIK

Die Probe wird zunächst in unserem eigenen Labor geprüft. Dann bereiten wir sie für die Analyse in einem externen, unabhängigen Labor vor und verschicken sie.

ABRECHNUNG

Schon etwa sechs bis acht Wochen nach Eintreffen des Materials vergüten wir Ihnen den Edelmetallgehalt auf Basis der Analyse.



ERFAHRUNG UND SORGFALT. DARAUF KÖNNEN SIE VERTRAUEN.

“AUF DEN VERANTWORTUNGSVOLLEN UMGANG MIT IHREN RESTSTOFFEN UND DIE SORGFÄLTIGE VERARBEITUNG KÖNNEN SIE SICH JEDERZEIT VERLASSEN.

Das A und O bei uns ist präzise, schnelle und saubere Arbeit, vom Transport über die Verarbeitung und Analyse bis hin zur Abrechnung. Diese hohe Qualität im gesamten Ablauf ist möglich, weil wir als eingespieltes Team über langjährige Erfahrung in der Edelmetall-Rückgewinnung verfügen – und gleichzeitig immer auf dem aktuellen Stand der Technik sind.

Auf den verantwortungsvollen Umgang mit Ihren Reststoffen und die sorgfältige Verarbeitung können Sie sich jederzeit verlassen.

Wir legen Wert darauf, die maximale Ausbeute an Edelmetallen zu erzielen; so wird z.B. auch der Filterstaub wieder der Verarbeitung zugeführt. Ebenso wichtig ist uns die lückenlose Dokumentation unserer Arbeit: Der gesamte Recyclingprozess lässt sich für jede Lieferung per Durchlaufnummer nachvollziehen, und sämtliche Verarbeitungsbereiche sowie unser Labor sind kameragesichert.



TECHNOLOGISCHES KNOW-HOW AUF DEM NEUESTEN STAND.

Mit unserer breit aufgestellten Technologie, der hohen Kapazität bei der Verarbeitung und einem einzigartigen Know-how gehören wir in Europa zu den führenden Unternehmen im Edelmetall-Recycling.

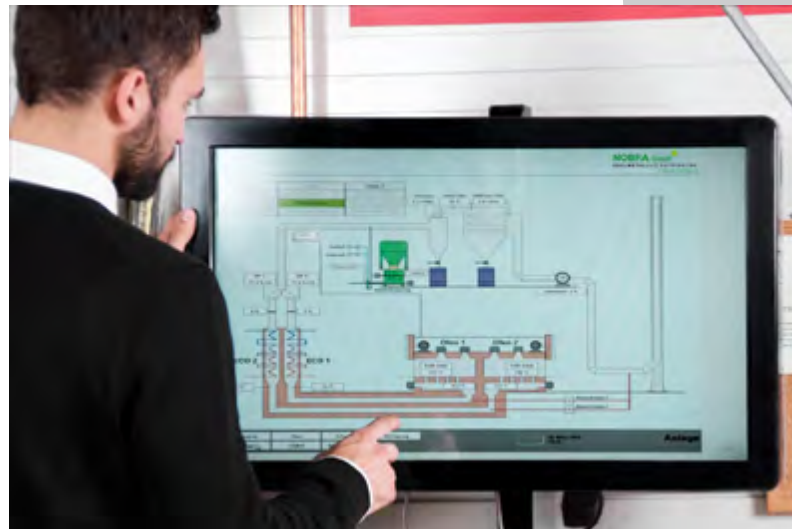
Beim Verglühen und Veraschen kommt es entscheidend auf die Wahl der richtigen Technologie und eine gleichmäßig hohe Verbrennungstemperatur an. Insgesamt besitzen wir zurzeit sechzehn Öfen, die eine optimale Verarbeitung der Materialien ermöglichen. Dabei wird der Ausstoß von Schadstoffen auf ein Minimum reduziert und der umweltge-

rechte Umgang mit Gefahrstoffen ist jederzeit gewährleistet.

Außerdem verfügen wir über unterschiedliche Zerkleinerer für die Vorbehandlung der Reststoffe sowie über mehrere Kugelmøhlen und Nauta-Mischer in verschiedenen Größen.

Alle Geräte arbeiten besonders effizient, schonend und exakt.

So erzielen wir durch Arbeitsprozesse auf höchstem Niveau in kurzer Zeit die optimale Ausbeute an Edelmetallen – und können unseren Kunden ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis bieten.



“ DIE NOBRA GMBH ZÄHLT ZU DEN FÜHRENDEN
EDELMETALL-RECYCLING UNTERNEHMEN
IN EUROPA.



ANALYTIK MIT HÖCHSTER PRÄZISION.

Basis für eine genaue Analyse ist eine erstklassige Probe. Nach der thermischen Bearbeitung werden die Rückstände fein gemahlen und gemischt. Dabei kommt es auf größte Sorgfalt und Präzision an, denn dieser Schritt ist entscheidend für unsere Arbeit und für unsere Kunden: Je gleichmäßiger die Mischung, desto exakter die Probe – und umso repräsentativer ist sie für die Gesamtmenge.

Auf Wunsch schicken wir Ihnen gerne eine Probe Ihres Materials. Sie können aber auch persönlich oder durch einen Stellver-

treter bei der Probenahme anwesend sein. Eine erste Begutachtung findet zunächst in unserem eigenen Labor statt, dann erfolgt die Analyse in einem unabhängigen Labor. Muster der Probe bewahren wir für eventuelle Rückfragen sechs Monate auf.

Materialien, mit denen wir bisher noch nicht gearbeitet haben, bereiten wir für eine kostenlose Probe auf. So finden wir heraus, ob wir den Reststoff mit unseren Methoden verarbeiten können oder ob wir dafür neue Möglichkeiten entwickeln müssen.



DIE ABRECHNUNG

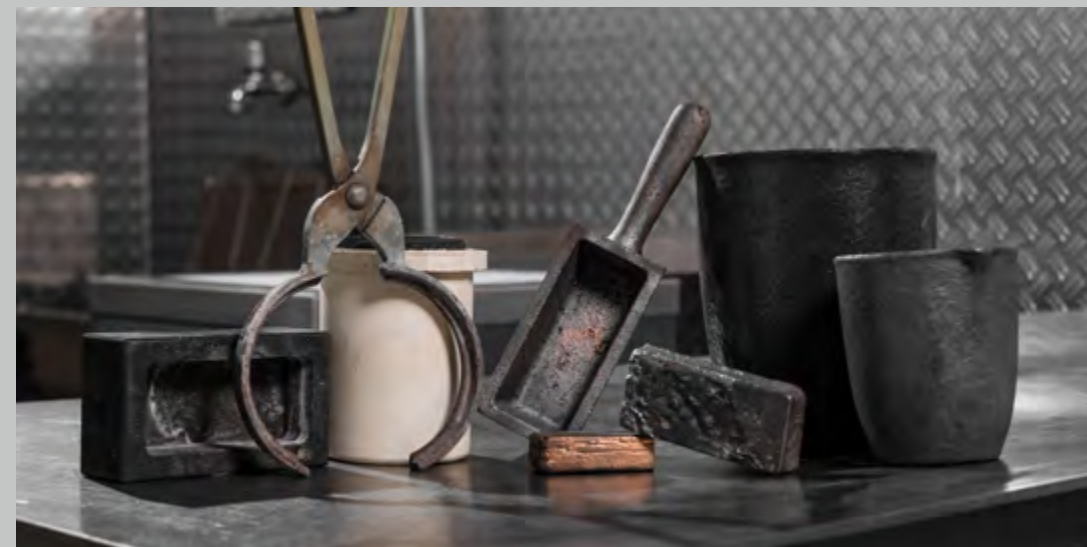
TRANSPARENT, AUSFÜHRLICH & SCHNELL.

Die Abrechnung für das zurückgewonnene Edelmetall erhalten Sie in der Regel bereits sechs bis acht Wochen, nachdem Ihre Reststoffe bei uns eingetroffen sind.

Den Edelmetallgehalt, der in der Analyse ermittelt wurde, vergüten wir auf der Grundlage des Tagespreises. Dabei haben Sie verschiedene Möglichkeiten:

- Wir überweisen Ihnen den Betrag sofort. Unsere Verarbeitungskosten ziehen wir direkt ab.
- Der Gegenwert wird Ihnen auf einem Edelmetallkonto gutgeschrieben.
- Sie erhalten das Metall in Form von Barren, Granalien u.ä. zur Wiederverarbeitung; den Transport übernehmen wir.

Die Abrechnung gibt Ihnen einen genauen Überblick: Es sind alle relevanten Daten aufgeführt, z.B. die Eingangsmenge, das Aschegewicht und natürlich der Gehalt an Edelmetall sowie der Tageskurs; auch der Laborbericht liegt bei. Unsere Verarbeitungskosten werden gesondert in Rechnung gestellt.





NACHHALTIGKEIT IN ALLEN BEREICHEN.

Nachhaltigkeit macht einen entscheidenden Teil unseres Erfolges aus. Dabei beziehen wir uns nicht nur auf die Umweltfragen, sondern auch auf die Nachhaltigkeit in Kundenbeziehungen und im Verhältnis zu unseren Mitarbeitern.

Schon die Tatsache, dass wir wertvolle Rohstoffe zurückgewinnen, steht für Nachhaltigkeit. Doch das allein genügt natürlich nicht, denn auf das Wie kommt es an. Mit der modernen, hocheffizienten Technologie und durch größte Sorgfalt während des gesamten Verarbeitungsprozesses sparen wir Energie und schonen Ressourcen. So wird bei uns u.a. die Wärme aus der Verbrennung teilweise wieder genutzt.

Dass wir unsere Verantwortung ernst nehmen und danach handeln, zeigt auch unser zertifiziertes Umweltmanagement nach ISO 14001. Wir haben uns Umweltziele gesetzt, die wir kontinuierlich überprüfen und verbessern.

Auch in der Unternehmensführung ist für uns Nachhaltigkeit selbstverständlich: Wir setzen auf den Standort Deutschland und auf erfahrene, gut ausgebildete Fachkräfte. Langfristige Arbeitsverhältnisse und angemessene Löhne sind bei uns Standard – ebenso wie ein angenehmes Betriebsklima und die kostenlose Verpflegung der Mitarbeiter in der Kantine.

Darüber hinaus investieren wir regelmäßig in die Technologie und den weiteren Ausbau unseres Angebots. Denn nur so können wir für unsere Kunden nachhaltig erstklassige Arbeit leisten.

“ WIR HABEN UNS UMWELTZIELE GESETZT,
DIE WIR KONTINUIERLICH ÜBERPRÜFEN
UND VERBESSERN.

ALLES WEITERE PERSÖNLICH.

Sie haben noch Fragen? Sie interessieren sich für ein unverbindliches Informationsgespräch?
Sie möchten Ihre Reststoffe kostenlos einschätzen lassen? Oder suchen Sie nach spezifischen
Lösungen für Ihr Unternehmen? Wir erläutern Ihnen gerne persönlich, was wir für Sie tun können:

NOBRA GmbH

Sandfeld 16
98639 Rippershausen

Tel: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 0
Fax: +49 (0) 3693 - 88 53 2 - 22

Email: info@nobra-gmbh.de
Web: www.nobra-gmbh.de

Ihre Ansprechpartner:

Norbert Brand
Geschäftsführer
norbertbrand@nobra-gmbh.de

Marcela Brand
Stellvertretende Geschäftsführerin
marcelabrand@nobra-gmbh.de

Peter Liebetrau
Technischer Betriebsleiter
peterliebetrau@nobra-gmbh.de

Gabriela Straubel
Kaufmännische Betriebsleiterin
gabrielastraubel@nobra-gmbh.de



